

今回のバージョンアップ情報 内容一覧

1. 乾燥調製履歴をエクセルファイルで出力できるようになりました
2. 出荷後でも、乾燥調製履歴から荷受情報を変更することができるようになりました
3. 乾燥ロットごとに、選択中の機器の枠色が変わるようになりました
4. 乾燥機の動作状況に関わらず、荷受からの張込・排出が可能になりました
5. 乾燥調製履歴・出荷計量関係・計画画面で表示が一部変わりました

1 乾燥調製履歴をエクセルファイルで出力できるようになりました！

変更前

乾燥調製履歴はエクセルファイルで出力できませんでした

KSAS 乾燥調製履歴詳細 基本設定 乾燥モニタ 履歴 分析/出力 マニュアル			
戻る			
乾燥調製履歴			
乾燥ロット番号	D0058	乾燥機	3号乾燥機
作付計画	コシヒカリ 減農薬(2018)	張込時水分/ムラ	
張込量	1,575.0 kg	仕上水分	
タンパク		停止水分	

変更後

乾燥調製履歴詳細画面に「帳票出力」のボタンができ、乾燥調製履歴をエクセルファイルで出力できるようになりました

KSAS 乾燥調製履歴詳細 基本設定 乾燥モニタ 履歴 分析/出力 マニュアル			
戻る			
乾燥調製履歴			
乾燥ロット番号	D0003 (2018/12/25)	乾燥機	3号機
作付計画	コシヒカリ2018	張込時水分/ムラ	21.8 % / 0.0 %
張込量	1,320.0 kg	仕上水分	
タンパク	5.9 %	停止水分	

<乾燥調製履歴 エクセルファイルイメージ>

乾燥調製履歴詳細									
1	乾燥調製履歴								
2	乾燥ロット番号	D0003 (2018/12/25)	乾燥機	3号機					
3	作付計画	コシヒカリ2018	張込時水分/ムラ	21.8 % / 0.0 %					
4	張込量	1,320.0 kg	仕上水分						
5	タンパク	5.9 %	停止水分						
6	張込								
7	乾燥								
8	排出								
9									
10									
11	高さ								
12	高さ番号	高さ分け	登録日時	作付計画	収量	水分	タンパク	張込	張込
13	R0002	軽トラ①	12/25 14:36	コシヒカリ2018	1,320.0	21.8	5.9		
14									
15	乾燥								
16	乾燥ロット番号	乾燥機	張込量	水分	タンパク	乾燥日時	張込		
17	D0003	3号機	1,320.0	21.8	5.9		タン		
18									
19	放冷								
20	放冷タンク	乾燥換算量	保管日時			張込先			
21	タンク3	1,214.4	12/25 14:39 ~ 12/25 14:46 (0h)			乾燥2			
22									
23	乾燥調整								
24	乾燥機	製粒換算量	乾燥日時			張込先			
25	乾燥2	910.8	12/25 14:39 ~ 12/25 14:46 (0h)			色彩選別機1			
26									
27	色彩選別								
28									
29	色彩選別	調整日時	張込先	カムムシ	ヤク実	ガラス	うるち	くす実	
30	色彩選別機1	12/25 14:42 ~ 12/25 14:47	トン編部	ヒット率	ヒット率	ヒット率	ヒット率	比率	
31								0.0000%	
32	出荷計量								
33									
34	機番名	トン編部							
35	作付計画	コシヒカリ2018							
36	水分								
37									
38	フレコン	1,000 kg x							
39	袋	kg x							
40	袋数	kg							
41	合計	4,000 kg							
42									
43	袋	kg x							
44	袋数	kg							
45	合計	0 kg							
46									
47	フレコン	kg x							
48	袋	kg x							
49	袋数	kg							
50	合計	0 kg							
51									

※掲載の画面は予告なく変更されることがあります。

2 出荷後でも、乾燥調製履歴から荷受情報を変更することができるようになりました！

変更前

● 出荷後は荷受情報を変更できませんでした

KSAS 荷受詳細 基本設定 乾燥モニタ 履歴 分析/出力 マニュアル					
戻る			伝票出力		
荷受番号	R0100	12/13 16:09	収穫量	15.0 石	(換算重量)
荷受ｺﾝﾈ	軽トラ④			1,575.0 kg	(1,575.0 kg)
作付計画	コシヒカリ 減農薬(2018)		水分		
圃場	表事務所			ﾀﾝﾊﾟｸ	
荷受詳細					
圃場番号	圃場	作付計画	収穫量 (k)	水分	ﾀﾝﾊﾟｸ
K211	表事務所	コシヒカリ 減農薬(2018)			

変更後

● 荷受詳細画面に「変更」ボタンができ、出荷後でも荷受情報を変更することができるようになりました。ただし、変更が反映されるのは荷受詳細のみであり、乾燥調製履歴全体の数値の再計算は行われません。乾燥調製履歴一覧の「荷受」欄および「荷受詳細」画面のみ、変更後の情報が表示されます。

<荷受詳細画面>

KSAS 荷受詳細 基本設定 乾燥モニタ 履歴 分析/出力 マニュアル					
戻る			変更 伝票出力		
荷受番号	R0045	09/14 09:02	収穫量	3.1 石	(換算重量)
荷受ｺﾝﾈ	フレコン4			314.0 kg	(310.0 kg)
作付計画	コシヒカリ		水分	28.6 %	
圃場	圃場A07			ﾀﾝﾊﾟｸ 8.5 %	
荷受詳細					
圃場番号	圃場	作付計画	収穫量 (k)	水分	ﾀﾝﾊﾟｸ
	圃場A07	コシヒカリ	314.0	28.6	8.5

変更内容は荷受伝票・乾燥調製履歴詳細のエクセルファイルにも反映されます

<荷受登録 変更画面 (荷受詳細画面の「変更」ボタンを選択後)>

KSAS 荷受登録 基本設定 乾燥モニタ 履歴 分析/出力 マニュアル					
戻る			削除 登録		
荷受番号	R0045	09/14 09:02	(必須) 収穫量	3.1 石	(換算重量)
(必須) 荷受ｺﾝﾈ	フレコン4			314 kg	(310 kg)
(必須) 作付計画	コシヒカリ		水分	28.6 %	
圃場	圃場A07			ﾀﾝﾊﾟｸ 8.5 %	
荷受詳細					
圃場番号	圃場	作付計画	収穫量 (kg)	水分	ﾀﾝﾊﾟｸ
	圃場A07	コシヒカリ	314.0	28.6	8.5

※掲載の画面は予告なく変更されることがあります。

3 乾燥ロットごとに、選択中の機器の枠色が変わるようになりました！

変更前

- 2ライン以上同時に作業を進めている場合でも、同じ緑色の枠で表示されていたため、どの機器からどの機器に排出したのかがわかりにくい状況でした

乾燥		クボタ乾燥機1	クボタ乾燥機2
機器名		クボタ乾燥機1	クボタ乾燥機2
動作			
終了予定時刻			
乾燥ロット番号		D0059	D0057
作付計画		コシヒカリ 減農薬(20...	コシヒカリ 減農薬(20...
圃場		圃場F	圃場F,圃場F,圃場K
張込量		7石/残43石	37石/残3石
穀物量			
水分/ﾀﾝﾊﾞｸ		25.0%/6.2%	/
排出先		タンク1	タンク3

放冷		タンク1	タンク2
機器名		タンク1	タンク2
乾燥ロット番号		D0059	D0056
作付計画		コシヒカリ 減農薬(20...	コシヒカリ 減農薬(20...
圃場		圃場F	圃場A
乾燥換算量		617.4kg	1,617.2kg
水分/ﾀﾝﾊﾞｸ		25.0%/6.2%	23.0%/6.2%
排出先		稲摺機2	稲摺機1

変更後

- 2ライン以上同時に作業を進めた場合、それぞれのラインが異なる枠色で表示されるようになりました。乾燥ロット単位で色が異なります(最大5色まで)

乾燥			
機器名	1号機	2号機	3号機
動作			
終了予定時刻			
乾燥ロット番号	D0001	D0002	D0003
作付計画	コシヒカリ2018	コシヒカリ2018	コシヒカリ2018
圃場	圃場A	圃場C	圃場B
張込量	10石/残50石	10石/残40石	12石/残48石
穀物量			
水分/ﾀﾝﾊﾞｸ	22.5%/6.2%	22.0%/6.1%	21.8%/5.9%
排出先	タンク1	タンク2	タンク3

放冷			
機器名	タンク1	タンク2	タンク3
乾燥ロット番号	D0001	D0002	D0003
作付計画	コシヒカリ2018	コシヒカリ2018	コシヒカリ2018
圃場	圃場A	圃場C	圃場B
乾燥換算量	1,003.2kg	1,009.8kg	1,214.4kg
水分/ﾀﾝﾊﾞｸ	22.5%/6.2%	22.0%/6.1%	21.8%/5.9%
排出先	稲摺機1	排出	稲摺機2

稲摺調整	
機器名	稲摺機1
乾燥ロット番号	D0001
作付計画	コシヒカリ2018
圃場	圃場A
排出先	開始

稲摺調整	
機器名	稲摺機2
乾燥ロット番号	D0003
作付計画	コシヒカリ2018
圃場	圃場B
排出先	色彩選別機1

色彩選別	
機器名	色彩選別機1
運転状態	
乾燥ロット番号	D0003
作付計画	コシヒカリ2018
圃場	圃場B
排出先	開始

注意：複数色での枠表示は乾燥以降の工程を対象としており、刈取指示の枠は緑色のままです。

※掲載の画面は予告なく変更されることがあります。

4 乾燥機の動作状況に関わらず、荷受からの張込・排出が可能になりました！

変更前 (例)：乾燥機の動作状況が乾燥中の場合、荷受から乾燥機へは張込ができませんでした

変更後 (例)：乾燥機の動作状況が乾燥中の場合でも、荷受から乾燥機への張込が可能になりました

例)①コンテナ1(圃場B)の張込先として、動作が「乾燥中」の乾燥機1号を選択しています。

The screenshot shows the 'KSAS 乾燥モニター' interface. In the '荷受' (Load) section, three containers are listed: 'コンテナ1', 'コンテナ2', and 'コンテナ1'. The third 'コンテナ1' is highlighted with a red box, and its '張込先' (Destination) is set to '乾燥機1号' (Dryer No. 1), also highlighted with a red box. In the '乾燥' (Drying) section, '乾燥機1号' is shown with the status '乾燥中' (Drying), highlighted with a red box. The '水分/タンバク' (Moisture/Protein) is 23.4%/6.2%.

②張込を開始します。

The screenshot shows a dialog box titled '張込開始' (Start Loading). It contains the text: '収量 8石相当 生粉 1,634kg 相当 を張込' (Load 8 stone equivalent raw flour 1,634kg equivalent). There are buttons for '張込' (Load), '予約キャンセル' (Cancel Reservation), and '分割張込' (Partial Load).

③コンテナ1(圃場B)は乾燥機1号に張込まれました。

The screenshot shows the 'KSAS 乾燥モニター' interface after the loading process. In the '荷受' section, the third 'コンテナ1' is now highlighted with a red box, and its '張込先' is '乾燥機1号'. In the '乾燥' section, '乾燥機1号' is still '乾燥中', but the '圃場' (Field) is now '圃場B' (highlighted with a red box) and the '張込量' (Load Amount) is '58石/残2石' (58 stone / 2 stone remaining). The '水分/タンバク' is 23.4%/6.2%.

※掲載の画面は予告なく変更されることがあります。

5 乾燥調製履歴・出荷計量関係・計画画面で表示が一部変わりました！

5-1 乾燥調製履歴の表示が一部変わりました！

5-1① 乾燥調製履歴一覧 と 乾燥調製履歴 に、乾燥開始日が表示されるようになりました！

変更前

- 乾燥開始日は表示されておらず、いつできた乾燥ロットなのか一目で分かりませんでした

乾燥調製履歴一覧						
乾燥ロット番号	乾燥機	作付計画	張込量	水分	ﾀﾝﾊﾞｸ	乾燥記録
D0009	1号機	あきたごまち	2,200.0			

乾燥調製履歴			
乾燥ロット番号	乾燥機	張込時水分/ﾙ	乾燥機
D0009	1号機		
		仕上水分	
		停止水分	

変更後

- 乾燥調製履歴一覧 と 乾燥調製履歴 に、乾燥開始日が表示されるようになりました

乾燥調製履歴一覧						
乾燥ロット番号	乾燥開始日	乾燥機	作付計画	張込量	水分	ﾀﾝﾊﾞｸ
D0003	2018/12/25	3号機	コシヒカリ2018	1,320.0	21.8	5.9
D0002	2018/12/25	2号機	コシヒカリ2018	1,100.0	22.0	6.1
D0001	2018/12/25	1号機	コシヒカリ2018	1,100.0	22.5	6.2

乾燥調製履歴			
乾燥ロット番号	乾燥機	張込時水分/ﾙ	乾燥機
D0003	3号機	21.8 % / 0.0 %	
		仕上水分	
		停止水分	

※掲載の画面は予告なく変更されることがあります。

5-1② 乾燥調製履歴を開いた際、すべての工程の情報が展開されて表示されるようになりました!

変更前

- 乾燥調製履歴詳細画面を開いた際、「乾燥」と「出荷計量」のみ情報が展開されていました

ICSAS 乾燥調製履歴詳細							
戻る		基本設定		乾燥モニタ		履歴	
乾燥調製履歴							
乾燥ロット番号	D0002	乾燥機	6号機				
作付計画	2018コシヒカリ	張込時水分/Δ					
張込量	33,000.0 kg	仕上水分					
クハク		停止水分					
張込							
乾燥							
排出							
荷受							
乾燥							
乾燥ロット番号	乾燥機	張込量	水分	クハク	乾燥日時	張込先	
D0002	6号機	33,000.0				タンク3	
		1 ページ中 1		ページ目 10			
放冷							
粉摺調製							
色彩選別							
出荷計量							
		総重量	0.0 kg				
No*	出荷計量機	総重量	製品 合計	くず米 合計	中米 合計	排出	
001	トン福部		0.0				
		1 ページ中 1		ページ目 10			

変更後

- 乾燥調製履歴詳細画面を開いた際、すべての工程の情報が展開されて表示されるようになりました

ICSAS 乾燥調製履歴詳細							
戻る		基本設定		乾燥モニタ		履歴	
乾燥調製履歴							
乾燥ロット番号	D0003 (2018/12/25)	乾燥機	3号機				
作付計画	コシヒカリ2018	張込時水分/Δ	21.8 % / 0.0 %				
張込量	1,320.0 kg	仕上水分					
クハク	5.9 %	停止水分					
張込							
乾燥							
排出							
荷受							
荷受番号	荷受名称	登録日時	作付計画	取量	水分	クハク	圃場
R0002	軽トラ④	12/25 14:36	コシヒカリ2018	1,320.0	21.8	5.9	圃場B
		1 ページ中 1		ページ目 1			
乾燥							
乾燥ロット番号	乾燥機	張込量	水分	クハク	乾燥日時	張込先	
D0003	3号機	1,320.0	21.8	5.9		タンク3	
		1 ページ中 1		ページ目 1			
放冷							
放冷タンク	乾燥換算量	保管日時	排出先			排出	
タンク3	1,214.4	12/25 14:39 ~ 12/25 14:46 (0h)	粉摺2				
		1 ページ中 1		ページ目 1			
粉摺調製							
粉摺機	整粒換算量	粉摺日時	排出先			排出	
粉摺2	910.8	12/25 14:39 ~ 12/25 14:46 (0h)	色彩選別機1				
		1 ページ中 1		ページ目 1			
色彩選別							
色彩選別機	調製日時	排出先	カメムシ ヒット率	ヤケ米 ヒット率	ガラス ヒット率	うるち ヒット率	くず米 比率
色彩選別機1	12/25 14:42 ~ 12/25 14:47	トン福部					0.0000%
		0 ページ中 1		ページ目 1			
出荷計量							
		総重量	4000.0 kg				
No*	出荷計量機	総重量	製品 合計	くず米 合計	中米 合計	排出	
001	トン福部	4,000.0	4,000.0	0.0	0.0		
		1 ページ中 1		ページ目 1			

※掲載の画面は予告なく変更されることがあります。

5-2 出荷計量関係の表示が一部変わりました！

5-2① 出荷計量登録 製品重さの入力欄に、前回入力値が表示されるようになりました！

変更前

- 毎回重さを入力する必要がありました

出荷情報			
機器名	トン播郎	乾燥口番号	D0003
作付計画	コシヒカリ2018		
水分	21.8 %	タリ	5.9 %
製品			
フレコン	<input type="text"/>	kg x <input type="text"/> 袋 =	kg
袋	<input type="text"/>	kg x <input type="text"/> 袋 =	kg
端数	<input type="text"/>	kg	
合計	0 kg		

変更後

- 重さの入力欄には、前回入力値が表示されるようになりました(初回入力時は空欄です)

出荷情報			
機器名	トン播郎	乾燥口番号	D0001
作付計画	コシヒカリ2018		
水分	22.5 %	タリ	6.2 %
製品			
フレコン	<input type="text" value="1,000"/>	kg x <input type="text"/>	袋 = kg
袋	<input type="text"/>	kg x <input type="text"/>	袋 = 0 kg
端数	<input type="text"/>	kg	
合計	0 kg		

5-2② 出荷計量機登録で、個袋/フレコンの選択項目がなくなりました！

変更前

- 出荷計量機の登録では、個袋かフレコンか種類の選択が必須となっていました

出荷計量機登録			
(必須)機器名	<input type="text"/>	出力順	<input type="text"/>
(必須)種類	<input checked="" type="radio"/> 個袋 <input type="radio"/> フレコン		
メーカー	クボタ	購入日	<input type="text"/>
型式	KS-H8000-U	製造番号	<input type="text"/>
メモ	<input type="text"/>		

変更後

- 個袋かフレコンか種類の選択項目がなくなりました

出荷計量機登録			
(必須)機器名	<input type="text"/>	出力順	<input type="text"/>
メーカー	クボタ	購入日	<input type="text"/>
型式	KS-H8000-U	製造番号	<input type="text"/>
メモ	<input type="text"/>		

※掲載の画面は予告なく変更されることがあります。

5-3 乾燥計画画面の表示が一部変わりました！

変更前



変更後

下記表示が変更になりました

変更点	変更前	変更後
①	乾燥計画刈取計画	乾燥計画
②	乾燥計画新規作成	新規作成
③	刈取指示リスト	刈取指示出力
④	②と③は変更前画面通りの配置	②と③のボタン位置を入れ替え
⑤	「刈取指示未作成の圃場があります。」	「刈取指示作成ボタンを押してください。」
⑥	(計画新規作成時)吹き出し表示なし※	ボタン横に吹き出しで次の動作を表示
⑦	(刈取指示作成時)吹き出し表示なし※	ボタン下に吹き出しで次の動作を表示

※ 従来通り、画面下部にガイダンスは表示されます



※掲載の画面は予告なく変更されることがあります。